

Technical Data Sheet Rotary Laminating Press

version RLP-2021.1 - März 2021

Zum perfekten Kleberübertrag und guter Materialverbindung

Die Maan Rotary Laminating Press ist eine qualitativ hochwertige Kalandrier-Maschine. Diese Walzenmaschine kalandriert Doppel- und Tri-Laminat, nachdem (PUR-)Heißkleber aufgebracht wurde und der Laminierprozess abgeschlossen ist. Zweck der Maan Rotary Laminating Press ist es, die Materialverbindung zu schaffen. Die primäre Funktion besteht daher nicht im Pressen, sondern in der Klebstoffübertragung von der beheizten Platte auf das Laminat. Die korrekte Einstellung von Höhe und Geschwindigkeit ist daher sehr wichtig. Die bedienungsfreundliche, grafische HMI und die Optionen zur Feinabstimmung sorgen dafür, dass die Maan Rotary Laminating Press Platte bester Qualität erzeugt.

Elektronische Höhenverstellung

Der Abstand zwischen oberer und unterer Walze kann mit dem Touchscreen-Display eingestellt werden. Danach nehmen die Walzen ihre korrekte Position elektronisch ein. Elektrische Höhenverstellung sorgt für Kontinuität im Produktionsprozess und Flexibilität, um Materialien in verschiedenen Dicken durchlaufen zu lassen. Die Rotary Laminating Press kann einfach in eine Produktionslinie integriert werden. Danach kann die Muttermaschine die Durchlaufhöhe pro Platte variieren lassen.

Individuell angetriebene Walzen

Der Abstand zwischen oberer und unterer Walze kann mit dem Touchscreen-Display eingestellt werden. Danach nehmen die Walzen ihre korrekte Position elektronisch ein. Elektrische Höhenverstellung sorgt für Kontinuität im Produktionsprozess und Flexibilität, um Materialien in verschiedenen Dicken durchlaufen zu lassen. Die Rotary Laminating Press kann einfach in eine Produktionslinie integriert werden. Danach kann die Muttermaschine die Durchlaufhöhe pro Platte variieren lassen.

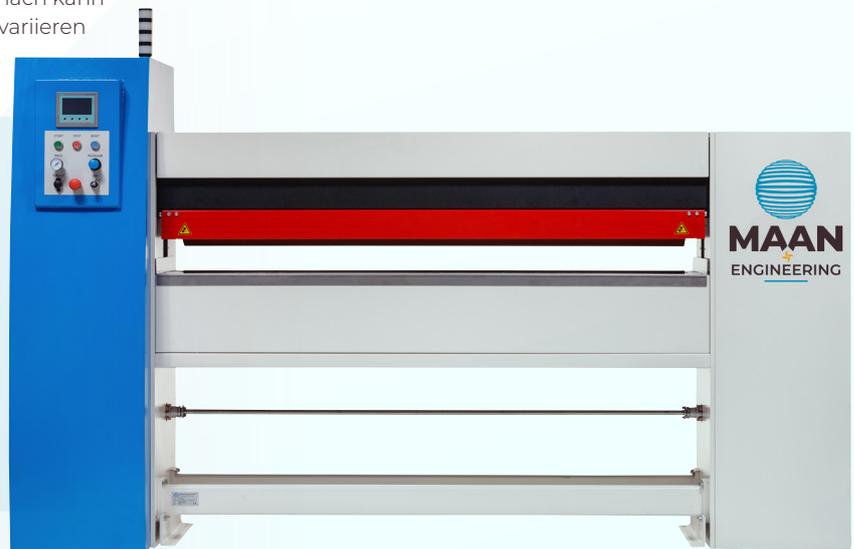
Integration

Die Kombination Drum Melter, Roller Coater und Rotary Laminating Press ist leistungsstark. Mit einer zentral angetriebenen Steuerung kann mit verschiedenen Materialtypen und -abmessungen flexibel und effizient gearbeitet werden. Der Maan Rotary Laminating Press ist zur Integration in eine (halb-)automatische Produktionslinie vorbereitet. ➤

OPTIONEN

Auf allen unseren Maschinen steht eine umfangreiche Auswahl an Optionen zur Verfügung.

Wenden Sie sich an uns, damit wir die Maschine gemäß Ihren Anforderungen konfigurieren können.



Rotary Laminating Press

SPEZIFIKATIONEN

Technische Übersicht	RLP800	RLP1600	RLP2000	RLP2400
Substratbreite (mm)	800	1600	2000	2400
Rollenbreite (mm)	900	1700	2100	2500
Arbeitshöhe (mm)	950	950	950	950
Substratdicke (mm)	3-100	3-100	3-100	3-100
Geschwindigkeit (m / min)	3-30	3-30	3-30	3-30
Pneumatischer Druck (bar)	6-7	6-7	6-7	6-7
Durchmesser der Rollen (mm)	300	300	300	300
Stromversorgung	3/N/PE 400V, 50/60 Hz, 6A			
Abmessungen (LxBxH) (mm)	2000x1000x1800	2800x1000x1800	3200x1000x1800	3600x1000x1800
Gewicht (kg)	800	1000	1200	1400
Härte von Gummi (Shore)	70°	70°	70°	70°



Elektronische Steuerung mit grafischem HMI



Leicht zugängliche Oberwalze



Gummierte Walzen



Optionale elektrische Klapptische



Klipperweg 16
8102 HR Raalte Niederlande
T +31 (0)572 - 35 27 71
E info@maan-engineering.com
W www.maan-engineering.com

MAAN
GROUP

the  in progress