

# Technical Data Sheet Rotary Laminating Press

versie RLP-2019.1 - mei 2019

## Walsenmachine voor het perfect overdragen van lijm en een goede materiaalverbinding

De Maan Rotary Laminating Press is een kwalitatief hoogwaardige kalandermachine. Deze walsenmachine kalandert het dubbel of tri-laminaat, nadat de (PUR) hotmelt is aangebracht en het lamineerproces heeft plaatsgevonden. Het doel van de Maan Rotary Laminating Press is om de materiaalverbinding tot stand te brengen. De primaire functie is daarom niet om aan te persen, maar om de lijmoverdracht van belijmd paneel op het laminaat te laten plaatsvinden. De juiste instellingen met betrekking tot hoogte en snelheid zijn daarom van groot belang. De gebruiksvriendelijke grafische HMI en de mogelijkheden qua fijn afstelling zorgen ervoor de Maan Rotay Laminating Press bijdraagt aan de beste kwaliteit panelen.

### Individueel aangedreven walsen

De twee walsen in de Rotary Laminating Press worden afzonderlijk van elkaar aangedreven door krachtige motoren. Het voordeel hiervan is dat de walssnelheid individueel kan worden bepaald, via het touchscreen display. Hiermee voorkomt u banaanvorming van panelen die zijn opgebouwd uit flexibele materialen.

### Electronische hoogteverstelling

De afstand van de bovenwals ten opzichte van de onderwals kan, via het touchscreen display, worden ingesteld. Vervolgens nemen de walsen elektrisch de juiste positie in. Deze elektrische hoogteverstelling zorgt voor continuïteit in het productieproces en flexibiliteit om verschillende dikte materialen door te voeren. De Rotary Laminating Press kan eenvoudig worden geïntegreerd in een productielijn, waarna de moedermachine de doorvoerhoogte per paneel kan laten variëren.

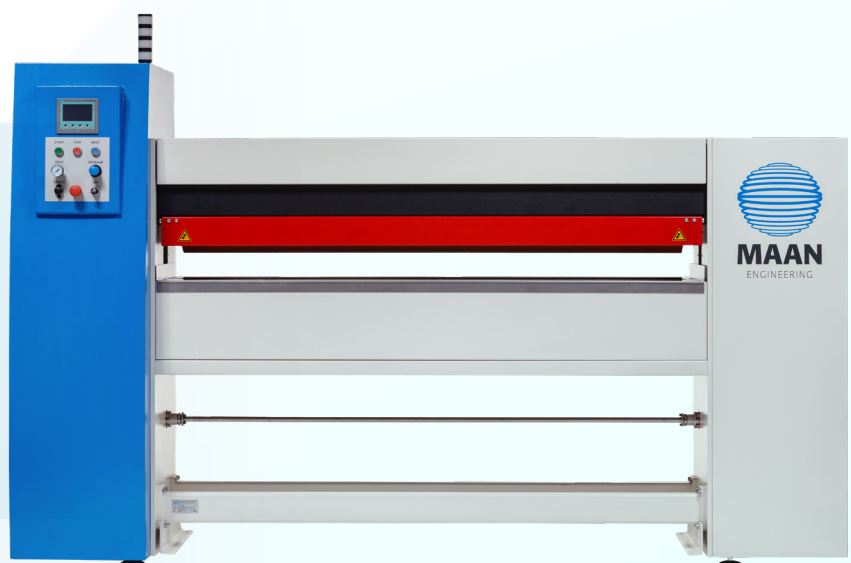
### Integratie

De combinatie Drum Melter, Roller Coater en Rotary Laminating Press is een krachtige. Door middel van een centraal aangedreven besturing kan flexibel en efficiënt worden gewerkt met verschillende types en afmetingen materialen. De Maan Rotary Laminating Press is voorbereid voor integratie in een (semi-) automatische productielijn. >

### OPTIES

Op al onze machines is een uitgebreide keuze aan opties beschikbaar.

Neem voor meer informatie contact met ons op, zodat we de machine naar uw wens kunnen configureren.



Rotary Laminating Press

## SPECIFICATIES

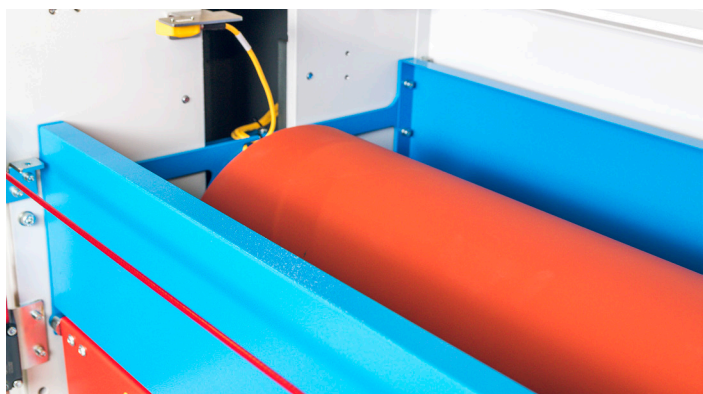
Technisch overzicht	RLP800	RLP1600	RLP2000	RLP2400
Substraatbreedte (mm)	800	1600	2000	2400
Walsbreedte (mm)	900	1700	2100	2500
Werkhoogte (mm)	950	950	950	950
Substraatdikte (mm)	3-100	3-100	3-100	3-100
Snelheid (m/min)	3-30	3-30	3-30	3-30
Pneumatische druk (bar)	6-7	6-7	6-7	6-7
Diameter van de walsen (mm)	290	290	290	290
Stroomvoorziening	3/N/PE 400V, 50/60 Hz, 6A	3/N/PE 400V, 50/60 Hz, 6A	3/N/PE 400V, 50/60 Hz, 6A	3/N/PE 400V, 50/60 Hz, 6A
Afmetingen (l x w x h) (mm)	2000x1000x1800	2800x1000x1800	3200x1000x1800	3600x1000x1800
Gewicht (kg)	800	1000	1200	1400
Hardheid van rubber (shore)	70°	70°	70°	70°



Electronische besturing met grafische HMI



Makkelijk toegankelijke bovenwals



Berubberde walsen



Aangedreven klaptafels als optie



Klipperweg 16  
8102 HR Raalte  
T +31 (0)572 - 35 27 71  
E [info@maan-engineering.com](mailto:info@maan-engineering.com)  
W [www.maan-engineering.com](http://www.maan-engineering.com)

MAAN  
GROUP

the  in progress