

Walzmaschine zum Auftrag von (PUR-) Hotmelt auf flachen Materialien

Der Maan Roller Coater – Top ist eine qualitativ hochwertige Maschine zum Anbringen von (PUR-)Hotmelt. Die wichtigsten Punkte bei der Entwicklung dieser Maschine waren Anwenderfreundlichkeit und Prozesskontrolle. Der Roller Coater bringt eine Hotmelt-Beschichtung auf flachen Materialien wie Holz, Kunststoff, Schaumstoff oder Plastik mit höchster Präzision auf. Die Produktionsgeschwindigkeit des Roller Coaters beträgt zwischen 3 und 30 Metern pro Minute. Sämtliche Maschinenparameter können über das Touchscreen-Display eingestellt werden. Das ermöglicht eine optimale Einstellung der Maschine und der Qualität des Hotmelt-Coatings.

Erwärmte Walzen

Der Maan Roller Coater zeichnet sich durch Coatingwalzen aus, die mit Öl erwärmt werden. So ist die korrekte Klebertemperatur beim Auftrag gewährleistet. Die Klebeverbindung entsteht so unter perfekten Bedingungen, der Prozess findet kontrolliert statt. Aus denselben Gründen sind die Roller Coater serienmäßig mit Stahlwalzen ausgerüstet, die ebenfalls optimale Kontrolle der Klebertemperatur gewährleisten. Andere

Walzentypen werden auf Kundenwunsch integriert. Der Roller Coater hat eine Standarddurchlaufhöhe von 3–100 cm und kann elektronisch eingestellt werden.

Variabel einstellbare Dichtungen

Die Dichtungen an der Walze sind stufenlos verstellbar, sodass die Coatingbreite manuell eingestellt werden kann. Durch den Anschluss der Beschichtungsbreite an den Prozess werden Kleber und Zeit eingespart. Weil die Dichtungen des Maan Roller Coaters an der Walze angebracht sind, ist das Auslaufen von Kleber an der Walze ausgeschlossen.

Integratie

Der Roller Coater von Maan Engineering ist serienmäßig mit zwei Aufhängungspunkten für Klebeköpfe und einem Level-Sensor ausgestattet, der den Füllstand des Klebervorrats zwischen den Walzen misst. Der Roller Coater kann perfekt mit dem Maan Drum Melter kombiniert werden. Wegen des Level-Sensors wird der Roller Coater automatisch mit der richtigen Klebermenge versorgt. >

OPTIONEN

Auf allen unseren Maschinen steht eine umfangreiche Auswahl an Optionen zur Verfügung.

Wenden Sie sich an uns, damit wir die Maschine gemäß Ihren Anforderungen konfigurieren können.



Roller Coater - Top

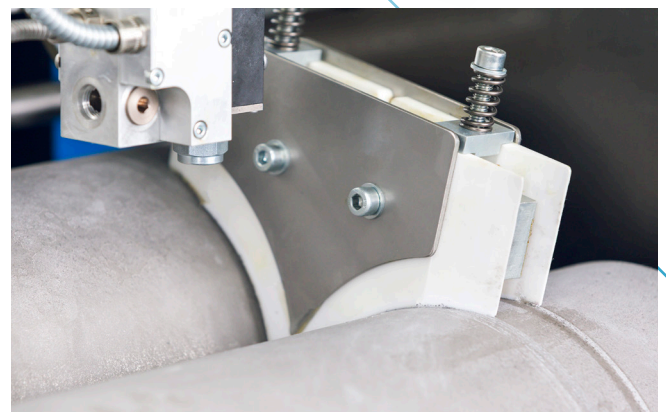
SPEZIFIKATIONEN

Technische Übersicht	RC800-T	RC1600-T	RC2000-T	RC2400-T
Rollenbreite (mm)	900	1700	2100	2500
Beschichtungsbreite (mm)	800	1600	2000	2400
Arbeitshöhe (mm)	950	950	950	950
Substratdicke (mm)	3-100	3-100	3-100	3-100
Geschwindigkeit (m/min)	3-30	3-30	3-30	3-30
Beschichtungsgewicht* (g/m ²)	20-400	20-400	20-400	20-400
Durchmesser der Rollen (mm)	210	210	245	300
Temperatur (°C)	30-200	30-200	30-200	30-200
Temperatursensor (type)	PT100	PT100	PT100	PT100
Netzteil (mm)	3/N/PE 400V, 50/60 Hz, 16A	3/N/PE 400V, 50/60 Hz, 28A	3/N/PE 400V, 50/60 Hz, 40A	3/N/PE 400V, 50/60 Hz, 40A
Pneumatischer Druck (bar)	8	8	8	8
Absaugleistung (m ³ /hr)	600	800	1000	1000
Abmessungen (lxwxh) (mm)	1000x2300x2100	1000x3100x2100	1000x3500x2100	1000x3900x2100
Gewicht (kg)	1250	1600	2000	2250

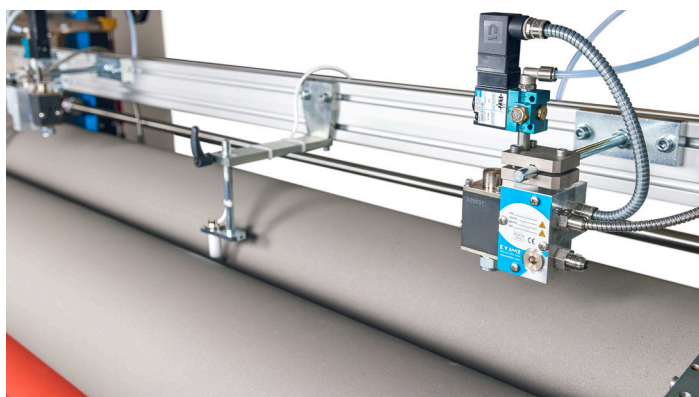
* Abhängig von Untergrund, Geschwindigkeit und Kleber



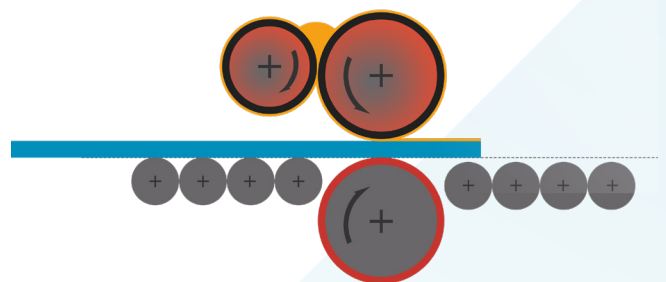
Drip tray und Stahl, ölbeheizt, Rollen



Variabel einstellbare Seals



Heißklebepistolen und Füllstandsensoren



Betrieb Roller Coater - Top



Klipperweg 16
 8102 HR Raalte Niederlande
 T +31 (0)572 - 35 27 71
 E info@maan-engineering.com
 W www.maan-engineering.com



the  in progress