

Technical Data Sheet

Roller Coater - Top

versie RC-T-2019.1 - mei 2019

Walsenmachine voor het aanbrengen van (PUR) hotmelt op vlakke materialen

De Maan Roller Coater – Top is een kwalitatief hoogwaardige machine voor de applicatie van (PUR) hotmelts. Gebruikersgemak en procescontrole zijn de belangrijkste uitgangspunten geweest bij de ontwikkeling van deze machine. De Roller Coater brengt met uiterste precisie een hotmelt coating aan op vlakke materialen, zoals hout, kunststof, schuim of plastic. De productiesnelheid van de Roller Coater ligt tussen de 3 en 30 meter per minuut.

Verwarmde walsen

De Maan Roller Coater onderscheidt zich door het feit dat de coatingwalsen olie verwarmd zijn. Hiermee is de juiste temperatuur van de lijm bij aanbrengen gegarandeerd. De lijmverbinding komt zo onder de perfecte condities tot stand en het en het proces vindt gecontroleerd plaats. Om dezelfde reden zijn de Roller Coaters standaard voorzien van stalen walsen, die ook zorgen voor optimale controle van de lijmt temperatuur. Andere walstypen worden op klantwens geïntegreerd. De Roller Coater heeft standaard een doorvoerhoogte van 3 -100 cm en kan elektronisch worden ingesteld.

Variabel instelbare seals

De afdichtingsseals op de wals zijn traploos instelbaar, zodat de coatingbreedte handmatig kan worden ingesteld. Door de coatingbreedte aan te laten sluiten op het proces, bespaart u lijm en tijd. Omdat de seals van de Maan Roller Coater op de wals geplaatst zijn, is lekken van lijm naast de wals uitgesloten.

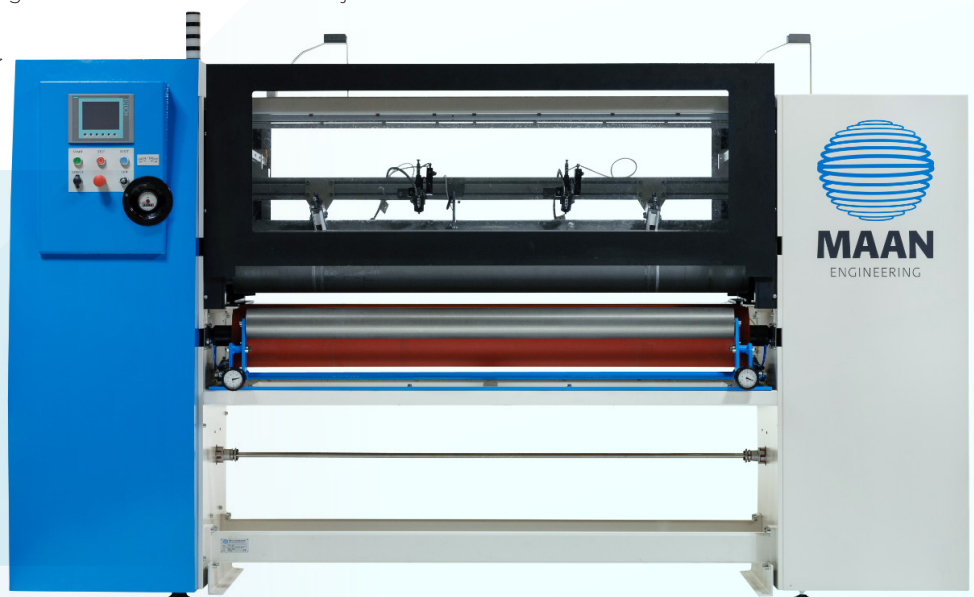
Integratie

De Roller Coater van Maan Engineering is standaard voorzien van twee ophangpunten voor lijmkoppen en een level sensor die het niveau van de lijmvoorraad tussen de walsen meet. De Roller Coater kan perfect samenwerken met de Maan Drum Melter. Dankzij de level wordt de Roller Coater automatisch van de juiste hoeveelheid lijm voorzien. Standaard worden twee lijmkoppen aan de buitenzijde van de wals geplaatst om veroudering van lijm tegen te gaan. De Maan Roller Coater is voorbereid voor integratie in een (semi-) automatische productielijn. >

OPTIES

Op al onze machines is een uitgebreide keuze aan opties beschikbaar.

Neem voor meer informatie contact met ons op, zodat we de machine naar uw wens kunnen configureren.



Roller Coater - Top

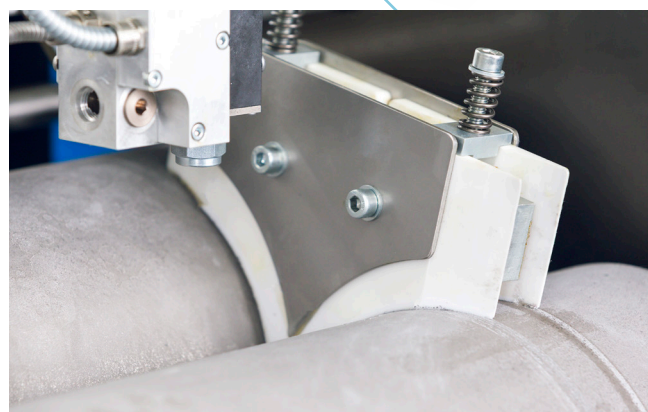
SPECIFICATIES

Technisch overzicht	RC800-T	RC1600-T	RC2000-T	RC2400-T
Walsbreedte (mm)	900	1700	2100	2500
Coatingbreedte (mm)	800	1600	2000	2400
Werkhoogte (mm)	950	950	950	950
Substraatdikte (mm)	3-100	3-100	3-100	3-100
Snelheid (m/min)	3-30	3-30	3-30	3-30
Coatinggewicht* (g/m ²)	20-400	20-400	20-400	20-400
Diameter van de walsen (mm)	210	210	245	300
Temperatuur (°C)	30-200	30-200	30-200	30-200
Temperatuursensor (type)	PT100	PT100	PT100	PT100
Stroomvoorziening	3/N/PE 400V, 50/60 Hz, 16A	3/N/PE 400V, 50/60 Hz, 28A	3/N/PE 400V, 50/60 Hz, 40A	3/N/PE 400V, 50/60 Hz, 40A
Pneumatische druk (bar)	8	8	8	8
Afzuigcapaciteit (m ³ /hr)	600	800	1000	1000
Afmetingen (l x w x h) (mm)	1000x2300x2100	1000x3100x2100	1000x3500x2100	1000x3900x2100
Gewicht (kg)	1250	1600	2000	2250

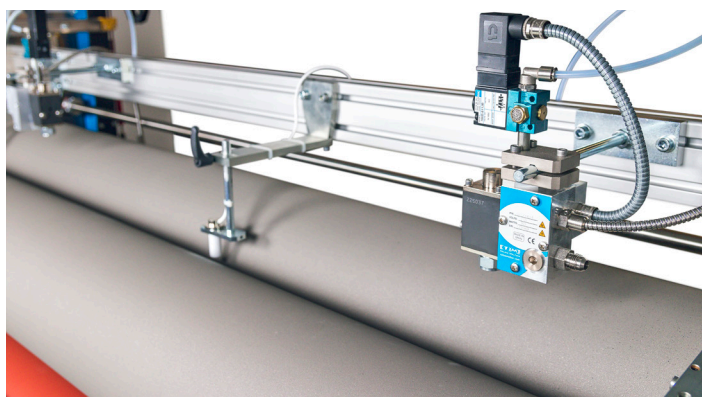
* Afhankelijk van substraat, snelheid en lijn



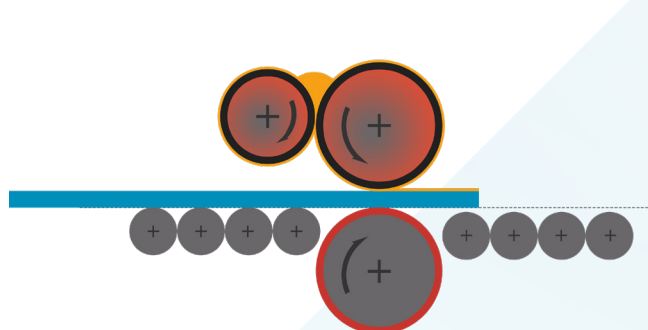
Drip tray en stalen, olie verwarmde, walsen



Variabel instelbare afdichtingsseals



Hotmelt guns en niveau sensor



Werking Roller Coater - Top



Klipperweg 16
8102 HR Raalte
T +31 (0)572 - 35 27 71
E info@maan-engineering.com
W www.maan-engineering.com

MAAN
GROUP

the  in progress