

Technical Data Sheet Laminating Index Station

versie LIS-2019.1 - mei 2019

Semi-automatisch lamineerstation voor samengestelde panelen

Het Maan Laminating Index Station is een kwalitatief hoogwaardig semi-automatisch lamineersysteem voor vlakke panelen. Het robuust ontwikkelde buffer rack wordt, na een signaal vanaf het voetpedaal, vanaf achter naar voren gereden. De operator kan de bovenste plaat afpakken, waarna het rack zijn vaste positie achteraan weer inneemt. Deze handeling kan een of twee keer per paneel worden uitgevoerd, afhankelijk van dubbel of tri-laminaat.

Aanslag en zijgeleiding

Het Laminating Index Station is uitgerust met een stop bar. Dat is een aanslag waar de operator het paneel strak tegenaan kan leggen, zodat het paneel te allen tijde goed gepositioneerd wordt en een net resultaat ontstaat. De operator trekt vervolgens het paneel over het belijnde materiaal heen met een zogenaamde shuttle. Tijdens dit proces maakt hij gebruik van de zijgeleiding die zorgt dat het paneel ook aan de zijkant gepositioneerd blijft.

Makkelijk inladen

Het Maan Laminating Index Station heeft een open en functioneel ontwerp, zodat toe te voeren materialen op een eenvoudige manier in het station kunnen worden ingeladen. Dit kan zowel vanaf de achterkant als van de zijkant. Het Laminating Index Station wordt op de vloer geleid over een rails, die constante werking van het systeem garandeert. Het rek is dusdanig opgebouwd dat materialen op pallet direct in het systeem kunnen worden ingeladen.

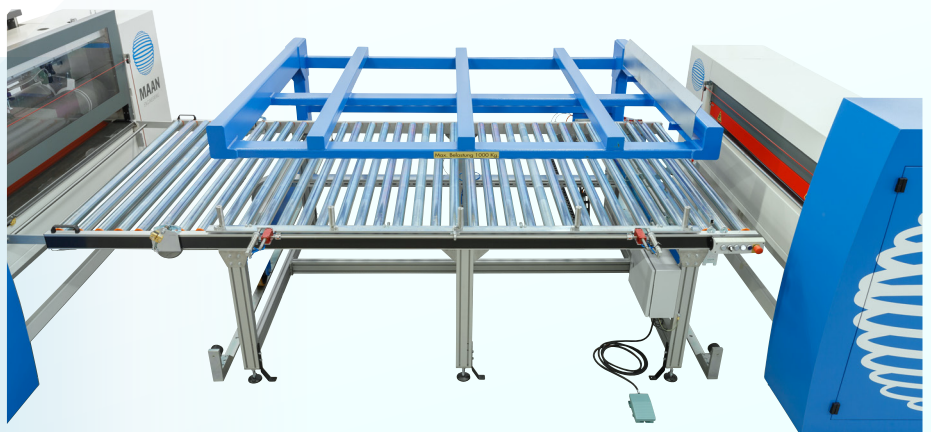
Top of Double

Het Laminating Index Station kan enkel of dubbel worden uitgevoerd, afhankelijk van het aantal materialen dat er galamineerd dient te worden. Wordt er gebruikt gemaakt van één materiaal, dan is de Top uitvoering voldoende. Wanneer laminaten uit verschillende materialen worden opgebouwd, kan het systeem worden uitgevoerd met verschillende palletposities, zodat verschillende materialen ingevoerd kunnen worden.

OPTIES

Op al onze machines is een uitgebreide keuze aan opties beschikbaar.

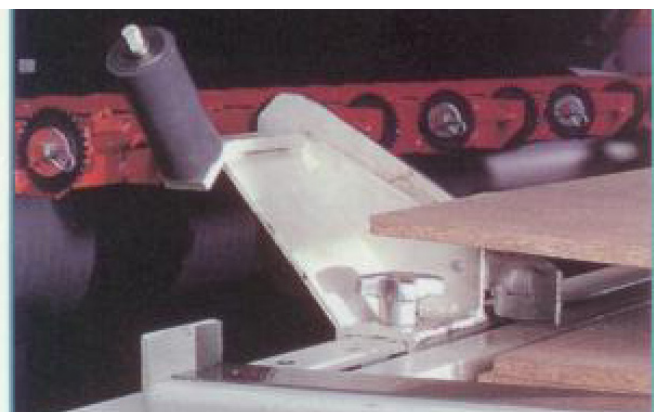
Neem voor meer informatie contact met ons op, zodat we de machine naar uw wens kunnen configureren.



Laminating Index Station

SPECIFICATIES

Technisch overzicht	LIS-T	LIS-D
Aantal posities voor laminaat	1	2
Maximale paneelafmeting (mm)	1600 x 3000	1600 x 3000
Maximale gewicht gestapelde panelen (kg)	1000	2000
Cycli per uur	60	45
Stroomvoorziening	3/N/PE 400V, 50/60 Hz, 6A	3/N/PE 400V, 50/60 Hz, 6A
Pneumatische druk (bar)	6-7	6-7
Werkhoogte (mm)	1150	1150
Snelheid transportbaan (m/min)	3-30	3-30
Afmetingen (l x w x h) (mm)	4500x4700x1500	4500x4700x1750
Gewicht (kg)	1750	2000



Invoerrollen



Shuttle voor paneelbegeleiding



Voetpedaal voor aansturing Station



Geïntegreerd in Panel Assembly Line



Klipperweg 16
8102 HR Raalte
T +31 (0)572 - 35 27 71
E info@maan-engineering.com
W www.maan-engineering.com



the  in progress