



Technical Data Sheet Brush Station - Round

versie BS-R-2019.1 - mei 2019

Borstelmachine voor intensieve oppervlaktereiniging

Om eventuele vervuiling van het te coaten materiaal af te borstelen, biedt Maan meerdere opties. Wanneer intensiteit van het borstelproces van belang is, adviseren we een Round Brush te gebruiken. Bij dit borstelsysteem werken de borstels in de loop van de doorvoerrichting. De Round Brush borstelt de vuile deeltjes mee naar boven waar ze worden afgezogen.

Verschillende haren en borstels

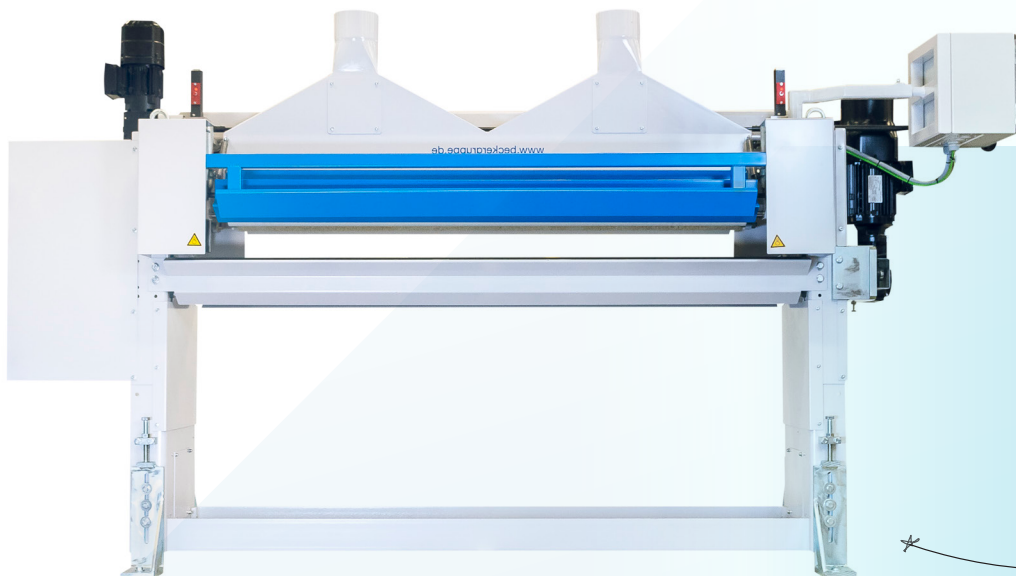
Het Brush Station kan worden uitgerust met verschillende typen borstels, afhankelijk van de configuratie. De variëteit in borstel wordt bepaald door de borstelharen, die flexibel of stug kunnen zijn. Ook zijn er verschillende materialen borstelharen beschikbaar. Optioneel plaatsen we ook twee borstels achter elkaar. De borstels zijn snel en eenvoudig uit te wisselen.

Enkelzijdig of dubbelzijdig

Standaard zijn de zwaardborstels enkelzijdig uitgevoerd, maar er zijn ook dubbele uitvoeringen beschikbaar. Daarmee wordt het materiaal aan beide kanten gelijktijdig geborsteld. Ook de Double Brush is dubbel uit te voeren waarbij twee borstels achter elkaar worden geplaatst.

Klap tafels

Optioneel kunnen we het Brush Station uitbreiden met invoertafels. Deze opklapbare invoertafels zijn van meerwaarde wanneer het Brush Station wordt geïntegreerd in een productielijn. Deze tafels transporteren het paneel voor en na de doorgang door het Brush Station. De tafels zijn eenvoudig weg te klappen wanneer de machine in lijn staat, zodat het Brush Station eenvoudig bereikbaar is voor onderhoud en schoonmaak. >



Brush Station - Round

OPTIES

Op al onze machines is een uitgebreide keuze aan opties beschikbaar.

Neem voor meer informatie contact met ons op, zodat we de machine naar uw wens kunnen configureren.

SPECIFICATIES

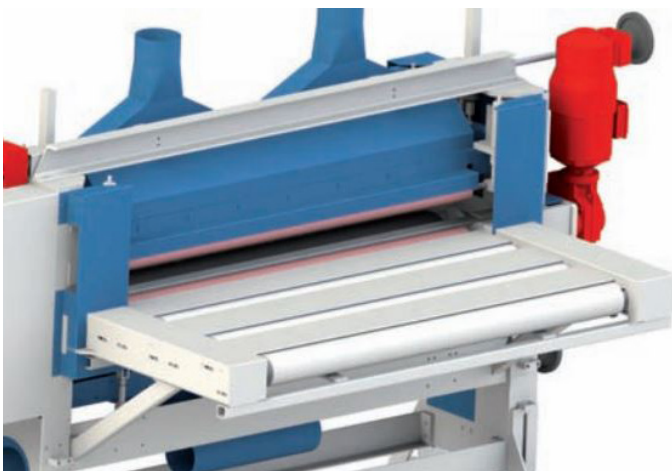
Technical overview	BS800-R	BS1600-R	BS2000-R	BS2400-R
Behandelbreedte (mm)	800	1600	2000	2400
Werkhoogte (mm)	950 - 1500	950 - 1500	950 - 1500	950 - 1500
Materiaaldikte (mm)	2 - 80	2 - 80	2 - 80	2 - 80
Minimale lengte werkstuk (mm)	350	350	350	350
Rotatiesnelheid borstel (rpm)	650	650	650	650
Output (kW)	1.5 per brush	1.5 per brush	1.5 per brush	1.5 per brush
Voedingssnelheid (m/min)	120	120	120	120
Borstelharen	Mexican fibre	Mexican fibre	Mexican fibre	Mexican fibre
Borstel diameter Ø (mm)	240	240	240	240
Breedte van het segment (mm)	100	100	100	100



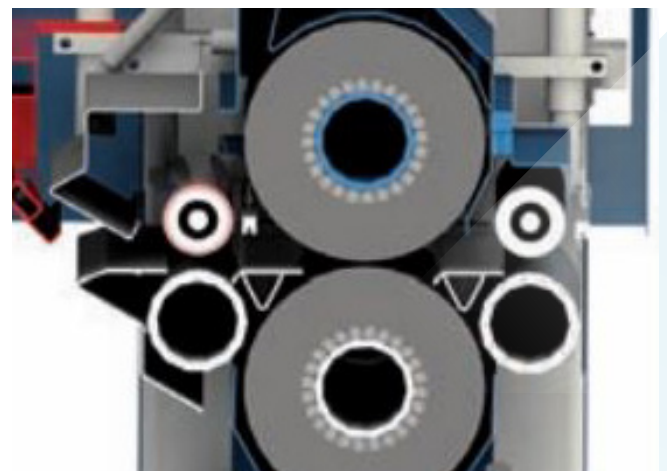
Borstel



Mechanische en elektronische besturing



Aangedreven klaptafels als optie



Werking Brush Station - Round



Klipperweg 16
8102 HR Raalte
T +31 (0)572 - 35 27 71
E info@maan-engineering.com
W www.maan-engineering.com

MAAN
GROUP

the  in progress