

Coating Station voor het nauwkeurig aanbrengen van hotmelt coatings

Het Maan Hotmelt Coating Station is een kwalitatief hoogwaardig station voor de applicatie van hotmelt op flexibele materialen, zoals papier en folie. Het station vormt de basis van de Maan Coating Lines, maar kan ook als station worden geïntegreerd in een print- of convertielijn. Procescontrole en coatingkwaliteit zijn de belangrijkste uitgangspunten geweest bij de ontwikkeling van deze machine. Met drie individueel aangedreven pompen in de Coating Head wordt de lijm uiterst homogeen overgebracht op het substraat. De instelling van het coatinggewicht is gekoppeld aan de baansnelheid. Het coatinggewicht blijft constant, ook bij veranderende baansnelheden. Omdat de coatingwals kan worden voorzien van een sleeve, kunnen coatingbreedte en coatingpatroon eenvoudig worden aangepast.

Nozzles

De basis van het Hotmelt Coating Station wordt gevormd door de Coating Head. Op deze Coating Head kunnen eenvoudig verschillende nozzles worden gemonteerd en gewisseld.

Bij beide nozzles wordt de hotmelt direct op het substraat geëxtrudeerd. De gepatenteerde DieRect Roller Nozzle, met Rotating Bar voor het afvoeren van vervuiling en het uitsmeren van de lijm, wordt ingezet voor lage coatinggewichten en een uiterst homogeen coatingbeeld. De SlotNozzle, met shimplate, wordt ingezet wanneer coatingpatronen vaak en snel gewisseld dienen te worden.

HYBRID coatingtechnologie

Optioneel kan het Hotmelt Coating Station worden voorzien van de HYBRID-optie. Bij deze optie wordt het Coating Station op een draaiplatform geplaatst, waardoor het station 360° geroteerd kan worden. Via deze unieke technologie is een procesonvriendelijk keerkruis overbodig voor het coaten aan beide zijden van het substraat. Door middel van deze HYBRID optie kan de lijm zowel aan de boven- als de onderzijde van het substraat worden aangebracht. In ongeveer 15 minuten kan de operator het Coating Station roteren en operationeel maken. ➤

OPTIES

Op al onze machines is een uitgebreide keuze aan opties beschikbaar.

Neem voor meer informatie contact met ons op, zodat we de machine naar uw wens kunnen configureren.



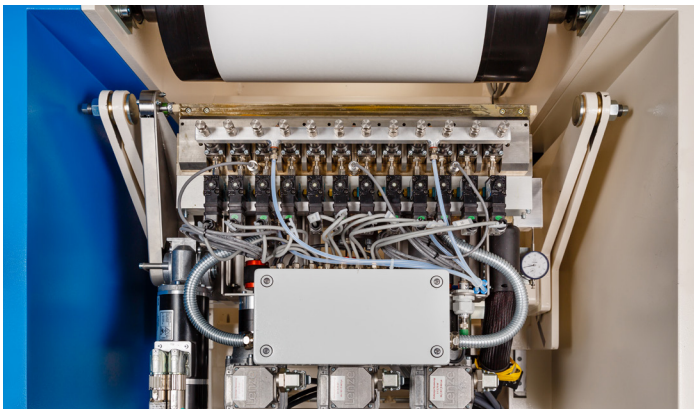
Hotmelt Coating Station

SPECIFICATIES

Technisch overzicht	HCS530	HCS660
Baanbreedte(mm)	530	660
Coatinggewicht (gr/m2)	12 – 24*	12 – 24*
Snelheid (m/min)	150	150
Baanspanning (N)	40-250	40-250
Diameter van de coatingwals (mm)	270	270
Nozzles**	DieRect Roller Nozzle of SlotNozzle	DieRect Roller Nozzle of SlotNozzle

* Afhankelijk van materialen en type hotmelt

** De DieRect Roller Nozzle is een gepatenteerd ontwerp (o.a. US10632490, CA2979769, EP3069797 & WO2016146668).



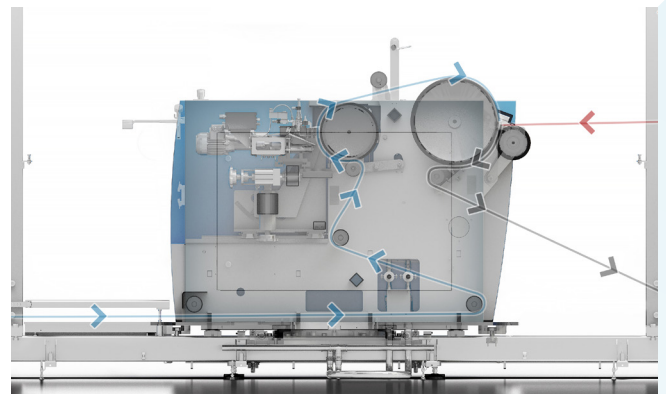
Coating Head op Hotmelt Coating Station



Sleevesysteem op coatingwals



Wisselsysteem voor DieRect Roller Nozzle en SlotNozzle



Werking Hotmelt Coating Station



Klipperweg 16
8102 HR Raalte
T +31 (0)572 - 35 27 71
E info@maan-engineering.com
W www.maan-engineering.com

MAAN
GROUP

the  in progress