

## Coating Station für den äußerst präzisen Auftrag von Hotmelt-Coatings

Die Hotmelt Coating Station von Maan ist eine qualitativ hochwertige Station zur Applikation von Hotmelt auf flexiblen Materialien wie Papier und Folie. Die Station bildet die Basis der Maan Coating Lines, kann aber auch als Station in eine Print- oder Converting-Linie integriert werden. Bei der Entwicklung dieser Maschine galt das Augenmerk der Prozesskontrolle und Beschichtungsqualität. Mit drei individuell angetriebenen Pumpen im Coating Head wird der Kleber äußerst homogen auf das Substrat aufgebracht. Die Einstellung des Coating-Gewichts ist mit der Bahngeschwindigkeit verknüpft. Das Coating-Gewicht bleibt konstant, auch bei veränderter Bahngeschwindigkeit. Weil die Beschichtungswalze mit einem Sleeve versehen werden kann, können Coating-Breite und -Muster problemlos angepasst werden.

### Düsen

Die Basis der Hotmelt Coating Station bildet der Coating Head. An diesen Coating Head können verschiedene Düsen montiert

und ausgetauscht werden. Bei beiden Düsen wird der Heißkleber direkt auf das Substrat extrudiert. Die patentierte DieRect Roller Nozzle mit Rotating Bar zur Entfernung von Verschmutzungen und Verteilen des Klebers wird für geringe Beschichtungsgewichte und ein höchst homogenes Beschichtungsbild eingesetzt. Die SlotNozzle mit Shimplate wird verwendet, wenn Coating-Muster häufig und schnell gewechselt werden müssen.

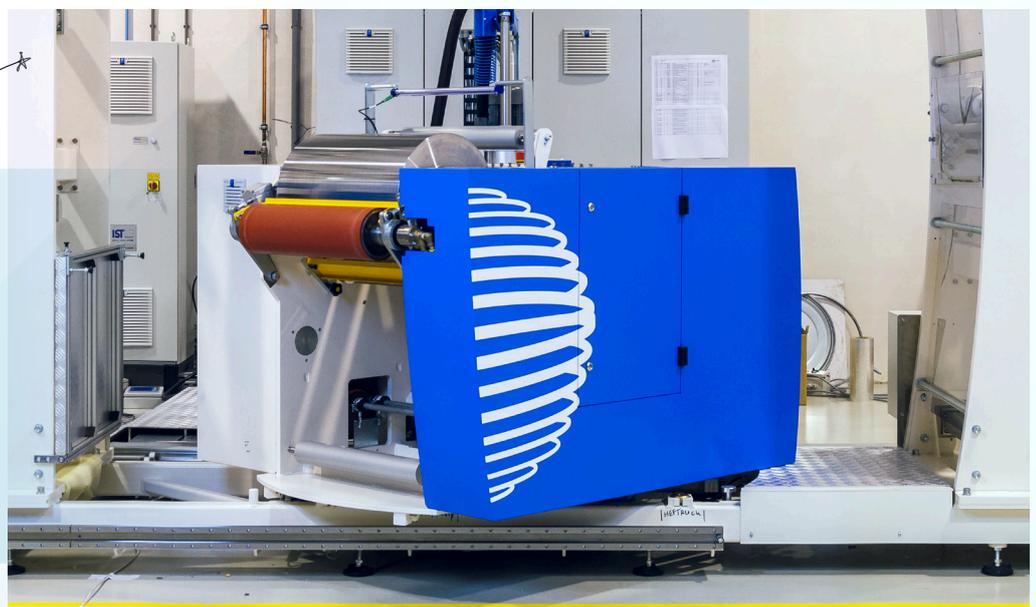
### HYBRID Coating-Technologie

Auf Wunsch kann die Hotmelt Coating Station mit der HYBRID-Option ausgestattet werden. Bei dieser Option wird die Coating Station auf einem Drehteller montiert und ist so um 360° drehbar. Mit dieser einzigartigen Technik ist ein prozessunfreundliches Wendekreuz für das beidseitige Beschichten des Substrats überflüssig. Durch diese HYBRID-Option kann der Kleber an Ober- und Unterseite des Substrats appliziert werden. In ungefähr 15 Minuten kann der Bediener die Coating Station rotieren und betriebsbereit machen. >

### OPTIONEN

Auf allen unseren Maschinen steht eine umfangreiche Auswahl an Optionen zur Verfügung.

Wenden Sie sich an uns, damit wir die Maschine gemäß Ihren Anforderungen konfigurieren können. >>



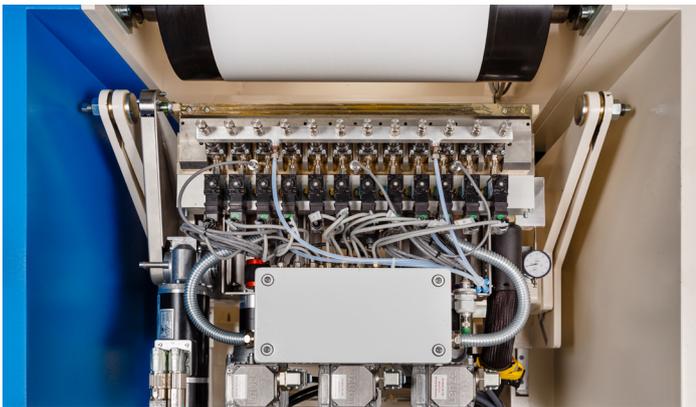
Hotmelt Coating Station

# SPEZIFIKATIONEN

Technische Übersicht	HCS530	HCS660
Bahnbreite (mm)	530	660
Beschichtungsgewicht (gr/m <sup>2</sup> )	12 – 24*	12 – 24*
Bahngeschwindigkeit (m/min)	150	150
Bahnspannung (N)	40-250	40-250
Durchmesser Beschichtungswalze (mm)	270	270
Düsen**	DieRect Roller Nozzle oder SlotNozzle	DieRect Roller Nozzle oder SlotNozzle

\* Abhängig von Material und Art des Klebstoffs

\*\* Die DieRect Roller Nozzle ist eine patentierte Konstruktion (einschließlich US10632490, CA297979769, EP306979797 & WO2016146668).



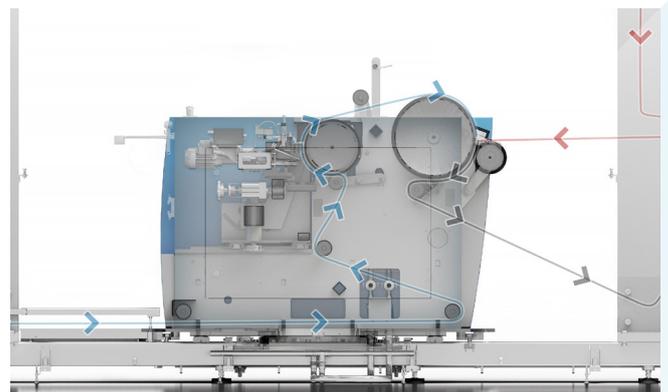
Beschichtungskopf in der Hotmelt-Beschichtungsstation



Hülensystem auf Beschichtungswalze



Wechselsystem für SlotNozzle und DieRect Nozzle



Betrieb Hotmelt Coating Station



Klipperweg 16  
8102 HR Raalte Niederlande  
T +31 (0)572 - 35 27 71  
E [info@maan-engineering.com](mailto:info@maan-engineering.com)  
W [www.maan-engineering.com](http://www.maan-engineering.com)

MAAN  
GROUP

the  in progress