

Technical Data Sheet Laminating Index Station

version LIS-2019.1 - mai 2019

Halbautomatische Laminierstation für Verbundplatten

Die Maan Laminating Index Station ist ein hochwertiges, halbautomatisches Laminiersystem für flache Platten. Das robuste Buffer-Rack wird nach einem Signal vom Fußpedal von hinten nach vorn gefahren. Der Bediener kann die oberste Platte entnehmen. Danach fährt das Rack wieder in seine feste Position nach hinten. Dieser Vorgang kann pro Platte ein- oder zweimal ausgeführt werden, abhängig von Doppel- oder Tri-Laminat.

Anschlag und Seitenführung

Die Laminating Index Station ist mit einem Anschlagstopp ausgerüstet. Der Bediener kann die Platte exakt daran ausrichten, sodass die Platte jederzeit korrekt positioniert ist und ein sauberes Ergebnis erzielt wird. Der Bediener zieht die Platte danach mit einem sogenannten Shuttle über das beleimte Material. Bei diesem Prozess verwendet er die Seitenführung, damit die Platte auch seitlich in ihrer Position bleibt.

Einfaches Beladen

Die Maan Laminating Index Station ist offen und funktionell entworfen, sodass zuzuführendes Material auf einfache Weise in die Station geladen werden kann. Das ist an Vorder- und an Rückseite möglich. Die Laminating Index Station wird auf dem Boden auf einer Schiene geführt, die die kontinuierliche Funktion des Systems garantiert. Das Rack ist so aufgebaut, dass Materialien auf Palette direkt in das System geladen werden können.

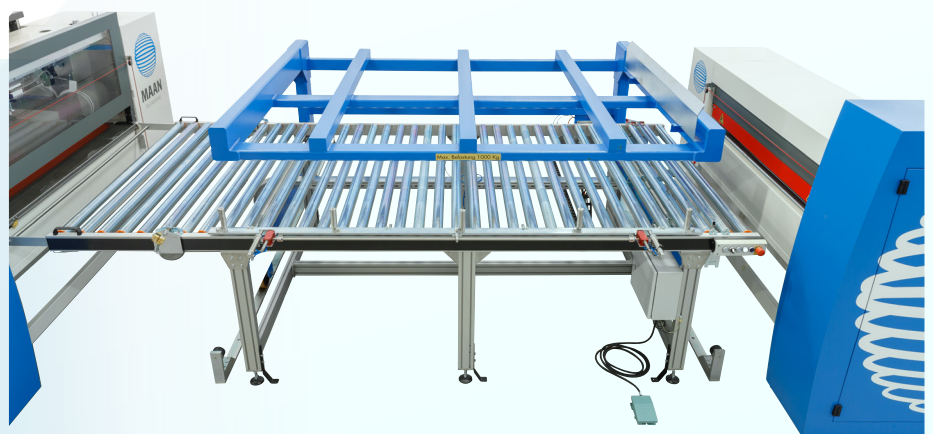
Top oder Double

Die Laminating Index Station kann abhängig vom zu laminierenden Material einfach oder doppelt ausgeführt werden. Wird ein einziges Material verwendet, ist die Top-Ausführung ausreichend. Werden Lamine aus verschiedenen Materialien aufgebaut, kann das System mit unterschiedlichen Palettenpositionen ausgeführt werden, sodass die Zuführung verschiedener Materialien möglich ist.

OPTIONEN

Auf allen unseren Maschinen steht eine umfangreiche Auswahl an Optionen zur Verfügung.

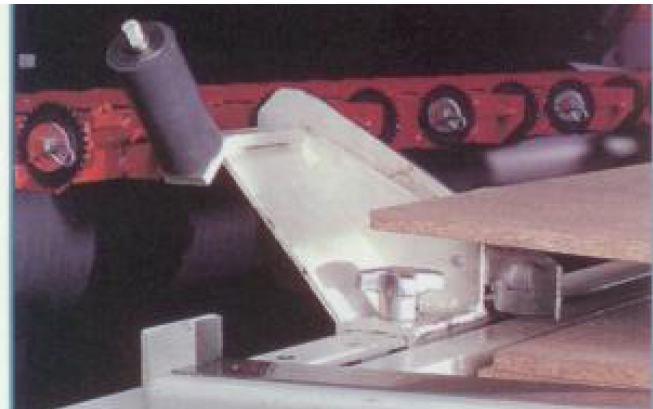
Wenden Sie sich an uns, damit wir die Maschine gemäß Ihren Anforderungen konfigurieren können.



Laminating Index Station

SPEZIFIKATIONEN

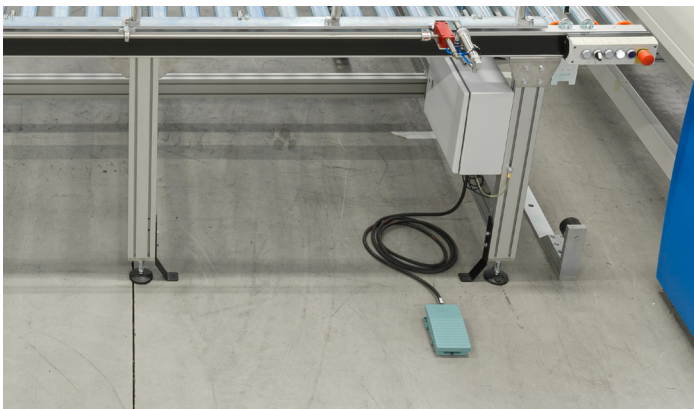
Technische Übersicht	LIS-T	LIS-D
Anzahl der Positionen für Laminat	1	2
Maximale Plattengröße (mm)	1600 x 3000	1600 x 3000
Maximales Gewicht der gestapelten Paneele (kg)	1000	2000
Zyklen pro Stunde	60	45
Stromversorgung	3/N/PE 400V, 50/60 Hz, 6A	3/N/PE 400V, 50/60 Hz, 6A
Pneumatischer Druck (bar)	6-7	6-7
Arbeitshöhe (mm)	1150	1150
Geschwindigkeit transport track (m / min)	3-30	3-30
Abmessungen (LxBxH) (mm)	4500x4700x1500	4500x4700x1750
Gewicht (kg)	1750	2000



Eingaberollen



Shuttle für Panel-Guides



Fußpedal zur Kontrolle



Integriert in Panel Assembly Line



Klipperweg 16
8102 HR Raalte Niederlande
T +31 (0)572 - 35 27 71
E info@maan-engineering.com
W www.maan-engineering.com



the  in progress