

## Vorschmelzsystem Melt-on-Demand für (PUR-) Hotmelt

Der Maan Drum Melter 200 ist ein qualitativ hochwertiges Vorschmelzsystem für (PUR-)Hotmelt. Wegen des Melt-on-demand-Prinzips ist es außerordentlich zur Verarbeitung von PUR-Heißkleber geeignet. Der erwärmte Kleberstempel schmilzt und pumpt nur die obere Schicht des Heißklebers. Der restliche Kleber im Behälter bleibt stabil und unterliegt keinen Qualitätsverlusten. Der Drum Melter 200 ist serienmäßig mit einer 40-cc-Zahnradpumpe mit einer Schmelzkapazität bis 180 kg/h ausgerüstet. Außerdem sind zwei Anschlüsse für Heißkleberschläuche und eine Unterplatte Standard, wodurch ein Pumpwagen oder Gabelstapler die Behälter einfach in den Drum Melter 200 laden kann.

### Automatisches Be- und Entlüftungsventil

Der Stempel ist serienmäßig mit einem automatischen Be- und Entlüftungsventil ausgestattet. Dieses Ventil dient zur Entlüftung des Klebstoffbehälters beim Absenken des Stempels. Ist der Behälter leer, sorgt das Ventil dafür, dass Luft unter den Stempel geblasen und der Stempel nach oben gedrückt wird. Dann kann der leere Klebstoffbehälter ausgetauscht werden. Das Ventil ist direkt hinter der Zahnradpumpe angeordnet, um das Eindringen von Luft in den Kleber zu minimieren.

### OPTIONEN

Auf allen unseren Maschinen steht eine umfangreiche Auswahl an Optionen zur Verfügung.

Wenden Sie sich an uns, damit wir die Maschine gemäß Ihren Anforderungen konfigurieren können.

### Drucksensor

Die Drum Melter von Maan Engineering sind mit einem Kleberdrucksensor ausgestattet. Durch die Kombination dieses Sensors mit dem Steuersystem und der Zahnradpumpe kann der Klebstoffdruck während des Prozesses in Echtzeit angezeigt und einfach eingestellt werden. Die intelligente Integration dieser drei Komponenten sorgt für einen kontrollierten Produktionsprozess. Bei Unter- und Überdruck schaltet die Pumpe automatisch ab. Deshalb ist ein traditioneller Bypass überflüssig, zudem wird Überalterung des Klebers oder Verstopfung des Systems vermieden.

### Stempel

Die Stempel der Maan Drum Melter werden serienmäßig mit einer Antihafbeschichtung geliefert. Wegen der modularen Bauweise sind die Stempel der Drum Melter schnell austauschbar. Abhängig von der Schmelzkapazität können drei Ausführungen geliefert werden. Serienmäßig wird der Drum Melter mit einer axialen Schmelzplatte geliefert. Auswahl besteht zwischen flachen (geringe Schmelzkapazität) und gefinnten Stempeln (hohe Schmelzkapazität). >



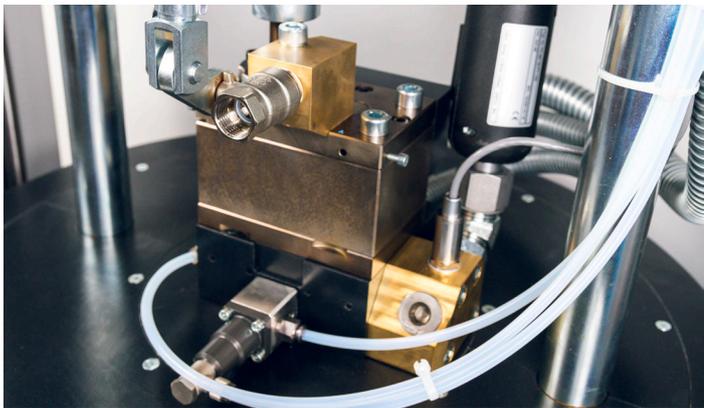
Drum Melter 200

# SPEZIFICATIONEN

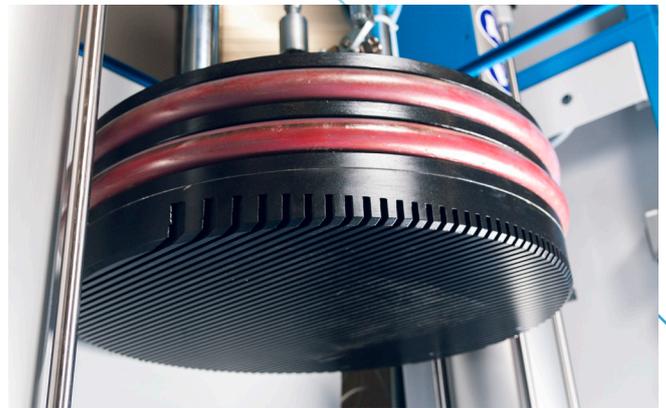
Technische Übersicht	DM200
System (Typ)	Gear pump with variable adjustable AC motor
Durchmesser Schmelzplatte (mm)	556
Maximale Schmelzkapazität * (kg / h)	80-220
Maximale Förderleistung ** (kg / h)	36-240
Standardpumpentyp (cc / U)	40
Temperaturbereich (°C)	30-220
Temperatursensor (Typ)	PT100
Stromversorgung	3/N/PE 400V, 50/60 Hz, 38A
Abmessungen (LxBxH) (mm)	1400x750x3000
Absaugleistung (m3 / h)	800
Gewicht (kg)	700

\* Abhängig von der Art der Schmelzplatte und Klebstoff

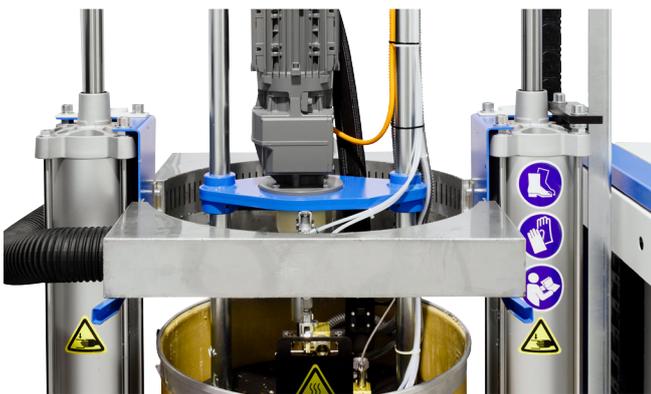
\*\* Abhängig von Pumpentyp und Klebstoff



Drucksensor und automatisches Be- und Entlüftungsventil



Finned schmelzplatte



Afzuigsystem



Betrieb des Drum Melter



Klipperweg 16  
8102 HR Raalte Niederlande  
T +31 (0)572 - 35 27 71  
E [info@maan-engineering.com](mailto:info@maan-engineering.com)  
W [www.maan-engineering.com](http://www.maan-engineering.com)



the  in progress