



Bürstmaschine zur intensiven Oberflächenreinigung

Um mögliche Verunreinigungen vom zu beschichtenden Material abzubürsten, bietet Maan verschiedene Optionen. Ist die Intensität des Bürstvorgangs wichtig, empfehlen wir den Einsatz einer Round Brush. Bei diesem Bürstensystem wirken die Bürsten in Durchlaufrichtung. Die Round Brush bürstet Schmutzpartikel nach oben, dort werden sie abgesaugt.

Verschiedene Borsten und Bürsten

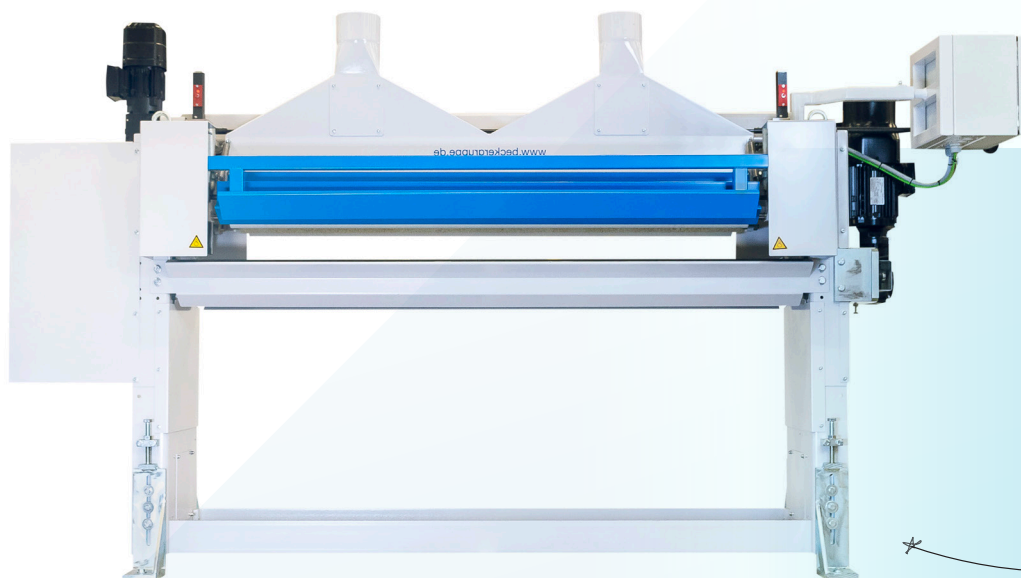
Die Brush Station kann abhängig von der Konfiguration mit verschiedenen Bürsten ausgerüstet werden. Die Varietät der Bürsten wird durch Borsten bestimmt, die flexibel oder starr sein können. Außerdem sind Borsten aus verschiedenen Materialien erhältlich. Optional können auch zwei Bürsten hintereinander angebracht werden. Die Bürsten können schnell und einfach ausgetauscht werden.

Einseitig oder beidseitig

Die Bürststation ist standardmäßig mit einer rotierenden Bürste an der Oberseite ausgestattet. Optional kann diese Bürste auch an der Unterseite angebracht werden. Werden beide Seiten eines Werkstücks beschichtet, ist auch die Integration einer doppelseitigen Bürststation möglich. So werden beide Seiten auf effiziente Art gleichzeitig gebürstet.

Klapptische

Optional kann die Brush Station mit Zuführtischen erweitert werden. Diese aufklappbaren Zuführtische sind ideal, wenn die Brush Station in eine Produktionslinie integriert wird. Sie transportieren die Platte vor und nach dem Durchlaufen der Brush Station. Die Tische können bei Integration der Maschine in die Linie für Instandhaltung und Reinigung einfach weggeklappt werden. >



Brush Station - Round

OPTIONEN

Auf allen unseren Maschinen steht eine umfangreiche Auswahl an Optionen zur Verfügung.

Wenden Sie sich an uns, damit wir die Maschine gemäß Ihren Anforderungen konfigurieren können.

SPEZIFIKATIONEN

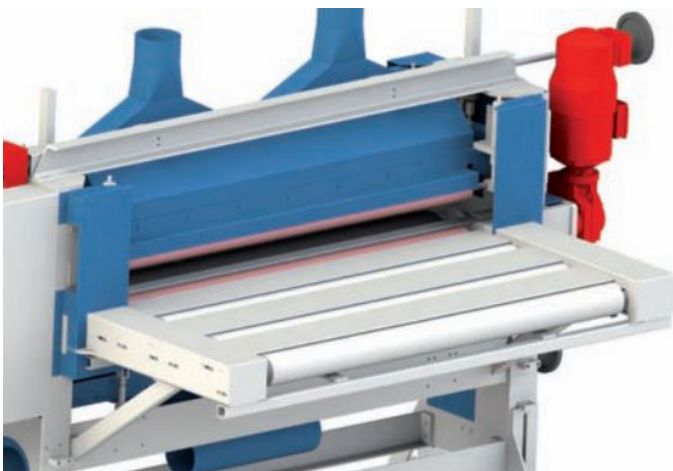
Technische Übersicht	BS800-R	BS1600-R	BS2000-R	BS2400-R
Behandlungsbreite (mm)	800	1600	2000	2400
Arbeitshöhe (mm)	950 - 1500	950 - 1500	950 - 1500	950 - 1500
Materialstärke (mm)	2 - 80	2 - 80	2 - 80	2 - 80
Mindestlänge des Werkstücks (mm)	350	350	350	350
Bürstendrehzahl (U / min)	650	650	650	650
Leistung (kW)	1.5 per brush	1.5 per brush	1.5 per brush	1.5 per brush
Vorschubgeschwindigkeit (m / min)	120	120	120	120
Haare büsten	Mexican fibre	Mexican fibre	Mexican fibre	Mexican fibre
Bürstendurchmesser Ø (mm)	240	240	240	240
Breite des Segments (mm)	100	100	100	100



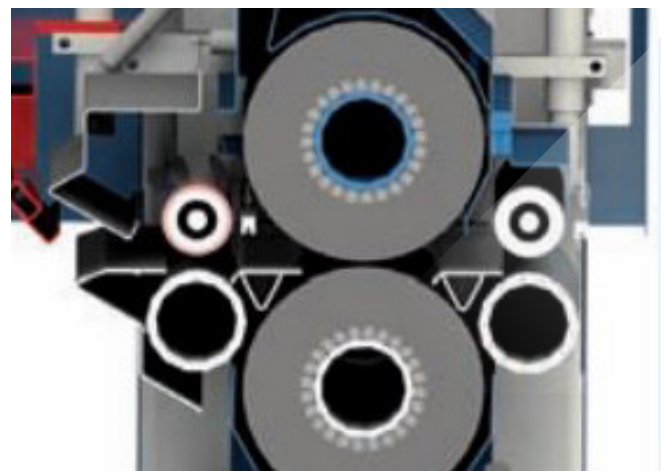
Bürste



Mechanische und elektronische Steuerung



Optionale elektrische Klapptische



Brush Station - Rundlauf



Klipperweg 16
 8102 HR Raalte Niederlande
 T +31 (0)572 - 35 27 71
 E info@maan-engineering.com
 W www.maan-engineering.com



the  in progress