

## Abwickel- und Kontrollstation zur perfekten Vorbereitung auf das Beschichtungsverfahren

Die Unwind Station von Maan ist eine qualitativ hochwertige Station für die Zufuhr flexibler Materialien wie Papier und Folie. Die Station ist für die Coating Lines von Maan ausschlaggebend und sorgt dafür, dass die Materialien mit richtiger Spannung, korrekter Geschwindigkeit und Position zugeführt werden. Außerdem können Materialien in der Unwind Station zur korrekten Verarbeitung im weiteren Beschichtungsprozess vorbehandelt werden. Prozesskontrolle und Beschichtungsqualität waren die wichtigsten Punkte bei der Entwicklung dieser Station. Die Abwickelstation nutzt eine Wickelachse mit Luftexpansion und Klapplager. In Kombination mit den pneumatischen Ladearmen wird das Ein- und Ausladen von Rollenmaterial so vereinfacht. Die Dicke der Abwickelrolle wird kontinuierlich mit einem Durchmessersensor überwacht, der mit der Zentralbedienung in Verbindung steht.

### Kontrolle auf Position und Spannung

Die Unwind Station von Maan verfügt über verschiedene Tools, um die Einfuhr der Bahn optimal zu gestalten. Das „Web Tension Control System“ sorgt dafür, dass die Materialien mit der richtigen Spannung eingeführt werden. Das Ende der

Station ist mit einem Nip-Roller zur zusätzlichen Kontrolle der Bahnspannung ausgerüstet. Außerdem ist die Station mit einem Bahnkantensteuerungssystem ausgestattet. Dieses System kontrolliert die Bahnposition kontinuierlich und steuert im Bedarfsfall bei, sodass die Bahn gemäß Coating-Muster eingeführt wird. Zur optimalen Prozesskontrolle steht die Steuerung von ausgeglichener Position und Bahnspannung mit den anderen Stationen der Produktionslinie und der zentralen Steuerung in Verbindung.

### Splicetable

Zum einfachen Auswechseln von Rolle oder Material ist die Unwind Station serienmäßig mit einem Splicetable ausgestattet. Auf diesem Splicetable kann die Bahn geschnitten und mit der neuen Bahn verbunden werden. Die Unwind Station verfügt über einen integrierten Tape-Dispenser, um den Prozess komfortabel zu gestalten.

### Vorbehandlung

Verschiedene Materialien benötigen zur korrekten Haftung von Klebstoff und/oder Silikon eine Vorbehandlung. Deshalb verfügt die Unwind Station serienmäßig über eine Koronavorbehandlungsstation.

## OPTIONEN

Auf allen unseren Maschinen steht eine umfangreiche Auswahl an Optionen zur Verfügung.

Wenden Sie sich an uns, damit wir die Maschine gemäß Ihren Anforderungen konfigurieren können.

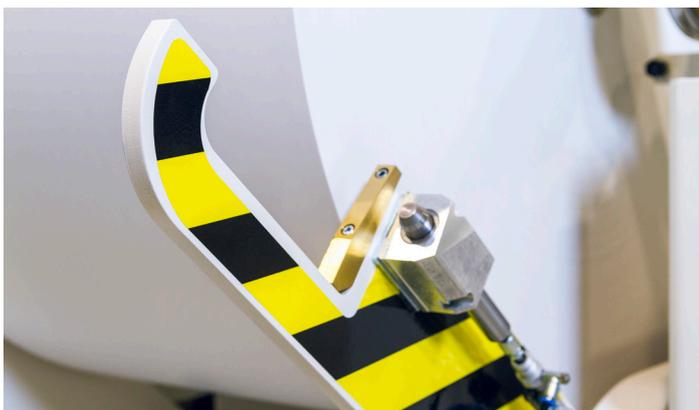


Unwind Station

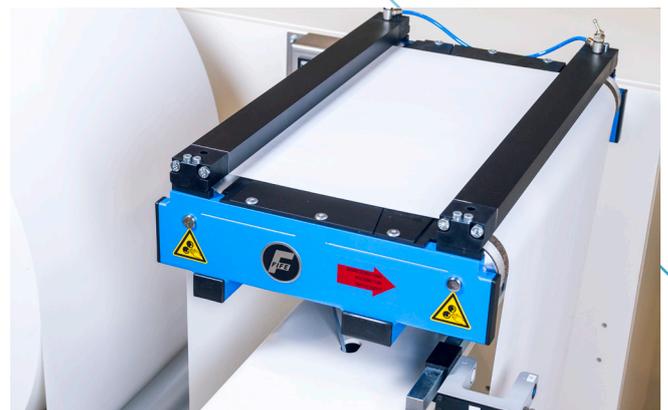


# SPEZIFIKATIONEN

Technische Übersicht	USS530	US660
Bahnbreite (mm)	530	660
Bahngeschwindigkeit (m/min)	150	150
Bahnspannung (N)	40-250	40-250
Kern (mm)	76 (3")	76 (3")
Maximaler Rollendurchmesser (mm)	1.016 (40")	1.016 (40")



Ladearme zum einfachen Laden von Rollen



Splicetable



Coronabehandlung zur Materialvorbereitung



Bahnspannungs-Kontrollsystem



Klipperweg 16  
 8102 HR Raalte Niederlande  
 T +31 (0)572 - 35 27 71  
 E [info@maan-engineering.com](mailto:info@maan-engineering.com)  
 W [www.maan-engineering.com](http://www.maan-engineering.com)



the  in progress