

Speichereinheit für optimale Prozesskontrolle

Der Maan Tank Melter ist eine qualitativ hochwertige Speichereinheit für (PUR-)Hotmelt. Neben der Funktion als Speicher kann diese Tankeinheit auch zum Vorschmelzen von (PUR-)Heißkleber in Block- oder Granulatform eingesetzt werden. Die Schmelzkammer des Tank Melters von Maan besteht aus zwei Zonen. In der oberen Zone kann der Klebstoffvorrat in Block- oder Granulatform aufgebaut werden. Über ein Gitter gelangt der Klebstoff danach in die Schmelzkammer. Die Alterung des Klebstoffs wird vermieden, da auf diese Art immer nur ein kleiner Anteil des Klebstoffs auf Temperatur gehalten wird. Von der Schmelzkammer wird der Klebstoff mit einer Zahnradpumpe weiter in den Prozess gepumpt. Ein Tank Melter von Maan ist serienmäßig mit zwei Anschlüssen für Klebstoffschläuche ausgerüstet.

Speichereinheit

Neben seiner Funktion als Vorschmelzer wird der Maan-Tank-Melter hauptsächlich als Speichereinheit eingesetzt. Der Klebstoff wird vom Drum Melter zum Tank Melter transportiert. Der Klebstoff wird vom Tank Melter auf einer gleichmäßigen Temperatur gehalten und dann zum Klebekopf weitergepumpt. Dieser sorgt dafür, dass die korrekte Applikationstemperatur für den Klebstoff garantiert wird. Außerdem bietet der Tank Melter die Möglichkeit zum Austausch des Klebstoffbehälters im Drum Melter, da in der Tankeinheit ein Vorrat aufgebaut wird.

65 oder 120 Liter Inhalt

Der Tank Melter ist als 65-Liter- und 120-Liter-Ausführung erhältlich. Abhängig von Applikation und Prozessparametern wird festgelegt, welches Volumen für den jeweiligen Prozess optimal ist. >

OPTIONEN

Auf allen unseren Maschinen steht eine umfangreiche Auswahl an Optionen zur Verfügung.

Wenden Sie sich an uns, damit wir die Maschine gemäß Ihren Anforderungen konfigurieren können. >>

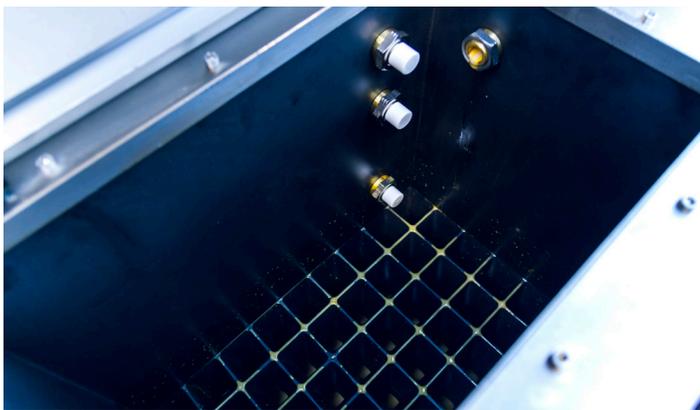


Tank Melter

SPEZIFIKATIONEN

Technische Übersicht	TM65	TM120
Systemtyp	Zahnradpumpe mit variabel einstellbarem AC motor	Zahnradpumpe mit variabel einstellbarem AC motor
Tankinhalt (L)	65	120
Maximale Schmelzleistung (kg/h)	60*	60*
Maximale Förderleistung (kg/h)	100	100
Temperaturbereich (°C)	35-200*	35-200*

*Depending on type of hotmelt



Grid



Variabel instelbare afdichtingsseals



Hotmelt guns en niveau sensor



Tank Melter



Klipperweg 16
 8102 HR Raalte Nederlande
 T +31 (0)572 - 35 27 71
 E info@maan-engineering.com
 W www.maan-engineering.com



the  in progress